

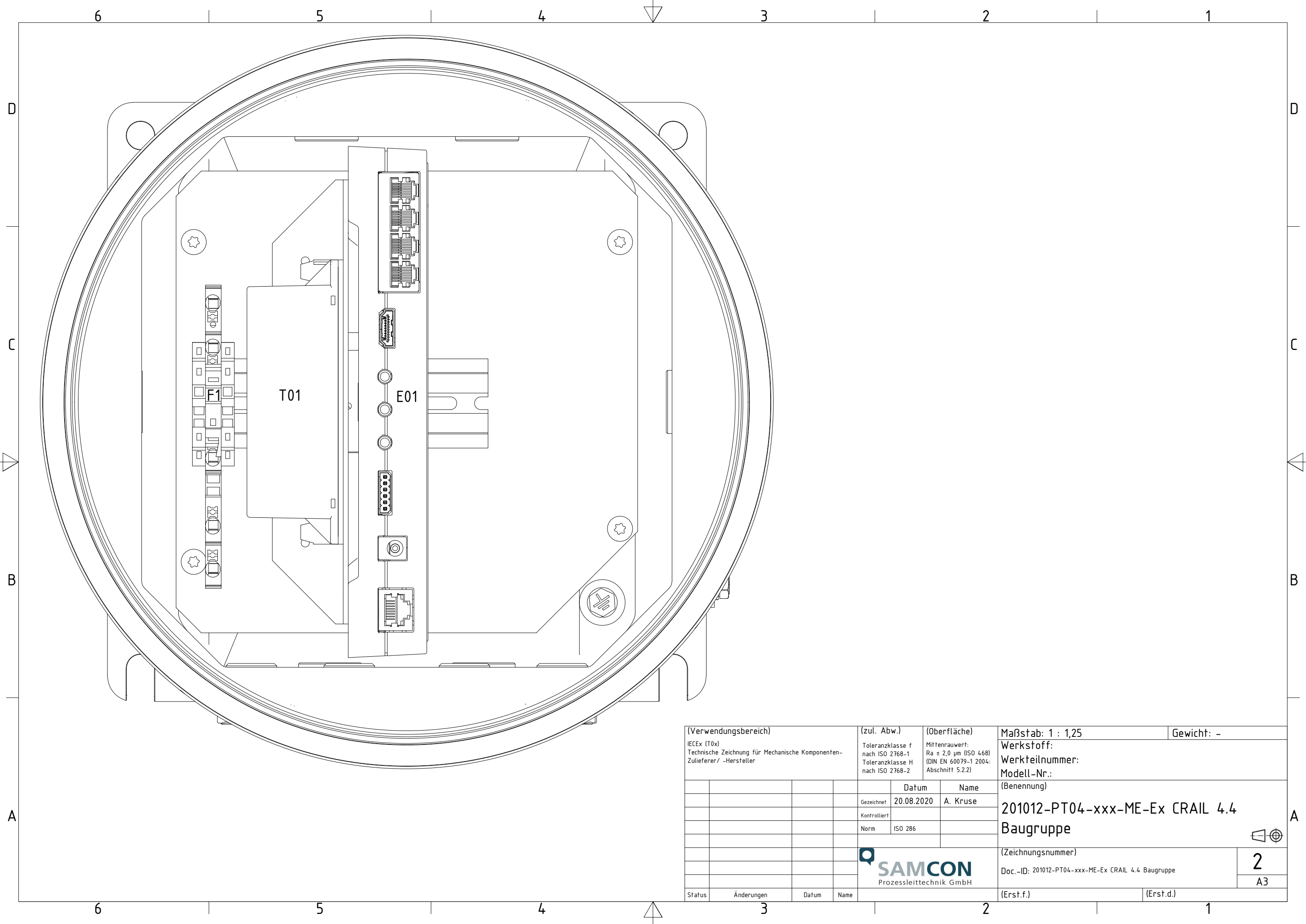



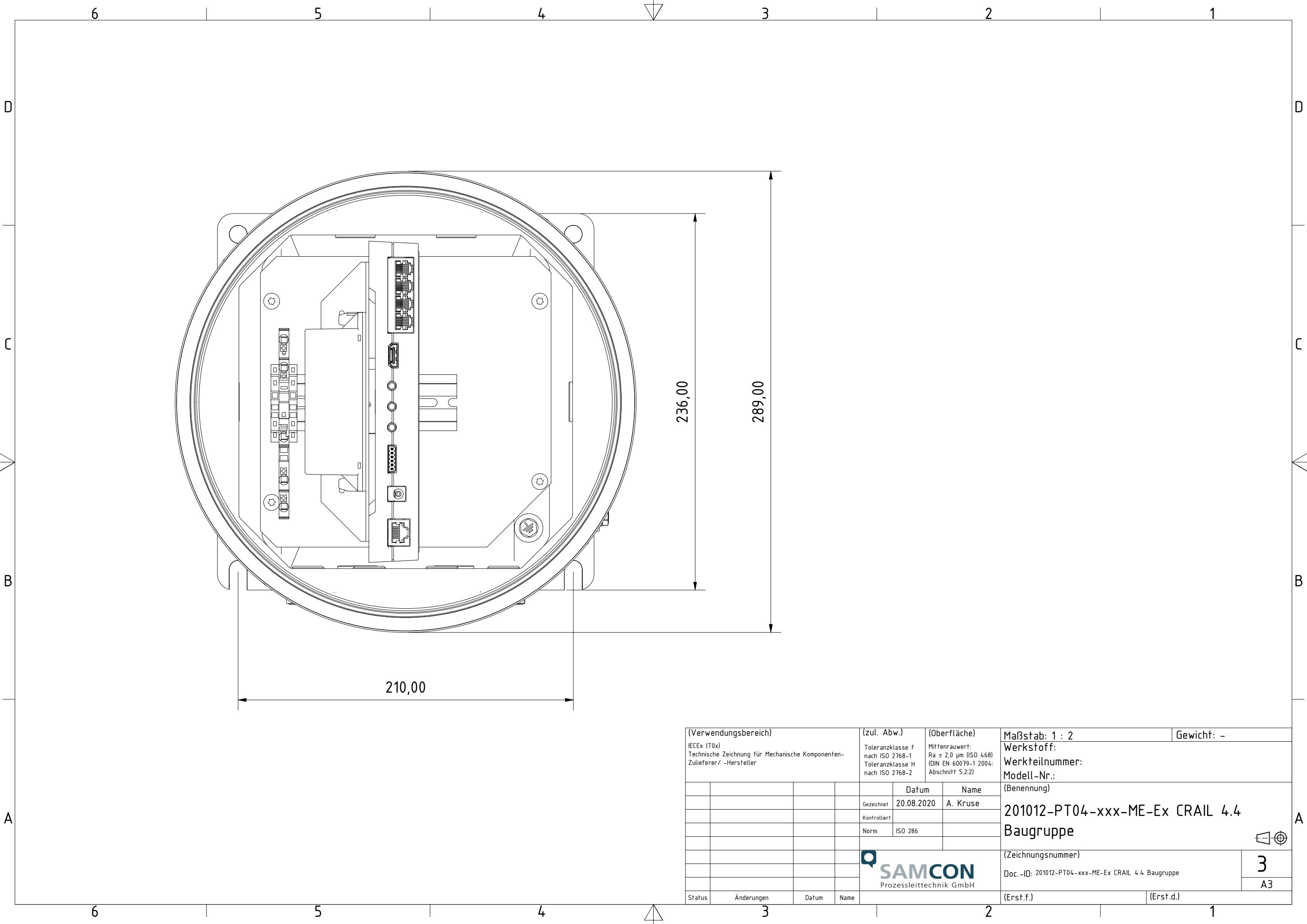



(Verwendungsbereich) IECEx (T0x) Technische Zeichnung für Mechanische Komponenten- Zulieferer/ -Hersteller				(zul. Abw.) Toleranzklasse f nach ISO 2768-1 Toleranzklasse H nach ISO 2768-2		(Oberfläche) Mittenrauwert: Ra ≤ 2,0 µm (ISO 468) (DIN EN 60079-1 2004: Abschnitt 5.2.2)		Maßstab: 1 : 3 Werkstoff: Werkteilnummer: Modell-Nr.:		Gewicht: -		
					Datum	Name		(Benennung)				
				Gezeichnet	20.08.2020	A. Kruse		201012-PT04-xxx-ME-Ex CRAINL 4.4 Baugruppe				
				Kontrolliert								
				Norm	ISO 286							
				 Prozessleittechnik GmbH						(Zeichnungsnummer)		 1 A3
										Doc.-ID: 201012-PT04-xxx-ME-Ex CRAINL 4.4 Baugruppe		
Status	Änderungen	Datum	Name	(Erst.f.)						(Erst.d.)		



(Verwendungsbereich) IECEx (T0x) Technische Zeichnung für Mechanische Komponenten- Zulieferer/ -Hersteller				(zul. Abw.) Toleranzklasse f nach ISO 2768-1 Toleranzklasse H nach ISO 2768-2		(Oberfläche) Mittenrauwert: Ra ≤ 2,0 µm (ISO 468) (DIN EN 60079-1 2004: Abschnitt 5.2.2)		Maßstab: 1 : 1,25		Gewicht: -	
								Werkstoff:		<div>201012-PT04-xxx-ME-Ex CRAINL 4.4 Baugruppe</div> <div></div>	
								Werkteilnummer:			
								Modell-Nr.:			
								(Benennung)			
					Datum	Name					
				Gezeichnet	20.08.2020	A. Kruse					
				Kontrolliert							
				Norm	ISO 286						
				<div>SAMCON Prozessleittechnik GmbH</div>				(Zeichnungsnummer)			
								Doc.-ID: 201012-PT04-xxx-ME-Ex CRAINL 4.4 Baugruppe			
								2			
								A3			
Status	Änderungen	Datum	Name					(Erst.f.)		(Erst.d.)	



(Verwendungsbereich) IECEx (T0x) Technische Zeichnung für Mechanische Komponenten- Zulieferer/ -Hersteller				(zul. Abw.) Toleranzklasse f nach ISO 2768-1 Toleranzklasse H nach ISO 2768-2		(Oberfläche) Mittenrauwert: Ra ≤ 2,0 µm (ISO 468) (DIN EN 60079-1 2004: Abschnitt 5.2.2)		Maßstab: 1 : 2 Werkstoff: Werkteilnummer: Modell-Nr.: (Benennung)		Gewicht: -	
					Datum	Name		201012-PT04-xxx-ME-Ex CRAINL 4.4 Baugruppe			
				Gezeichnet	20.08.2020	A. Kruse					
				Kontrolliert							
				Norm	ISO 286						
				 Prozessleittechnik GmbH				(Zeichnungsnummer)		3	
								Doc.-ID: 201012-PT04-xxx-ME-Ex CRAINL 4.4 Baugruppe		A3	
Status	Änderungen	Datum	Name					(Erst.f.)		(Erst.d.)	